

**CONVENIO DE COLABORACIÓN**

**ENTRE**

**FEDERACIÓN PROVINCIAL DE  
COMERCIO DE PONTEVEDRA**

**Y**

**SANTANASOMOZA ABOGADOS Y  
CONSULTORES C.B.**



ENTRADA

98

FECHA

30-03-2015

*Santana  
Somoza*  
Abogados · Consultores

**FEDERACION DE  
COMERCIO  
PONTEVEDRA**



*[Firma manuscrita]*

*[Firma manuscrita]*

*[Firma manuscrita]*